

R.M.B. SpA

WEB WWW.RMBSPA.COM	COMUNE POLPENAZZE DEL GARDA	N° DIPENDENTI 115	FATTURATO 2013	FATTURATO 2014
			118.884.621	123.279.288

L'EQUILIBRIO «CIRCOLARE» TRA AMBIENTE E PROGRESSO



“ Dal 1985 RMB recupera nuove materie prime dai rifiuti gestendo il ciclo completo nel totale rispetto dell'ambiente ”

Il rifiuto come risorsa, nel rispetto dell'ambiente. È questa la filosofia che guida l'attività di RMB, ovvero lavorare sempre meglio il rifiuto garantendo il recupero di una quantità crescente di frazioni valorizzabili che diventeranno fonti alternative alle materie prime estratte in natura e riducendo al minimo lo smaltimento in discarica nel rispetto delle direttive europee.

La strategia operativa dell'azienda si esprime concretamente nell'aderenza completa alla filosofia di “economia



circolare”. Tutto si sviluppa dal concetto di “circularità”, opposto alla “linearità” del modello economico attuale. Mentre il secondo, per semplificare, valorizza le risorse sulla linea unidirezionale di estrazione-produzione-consumo-smaltimento, **il modello circolare cerca di usarle nel modo più efficiente, facendole transitare il più a lungo possibile nel ciclo economico tramite riuso e riciclo”.**

Dal 1985 RMB recupera nuove materie

prime dai rifiuti gestendo il ciclo completo nel totale rispetto dell'ambiente. **Oggi l'azienda di Polpenazze del Garda può essere considerata una delle principali piattaforme polifunzionali d'Europa per il trattamento finalizzato al recupero di rifiuti speciali, pericolosi e non.** È del 2014 l'Autorizzazione Integrata Ambientale di 620.000 Ton.

Un'attività in continuo divenire. **La propensione alla ricerca è elevata ed è indirizzata alla valutazione dell'ecocompatibilità delle sostanze di**



recupero dai rifiuti e dalla verifica della compatibilità ambientale. Ricerca ma non solo: RMB investe infatti anche nel costante revamping degli impianti per garantire una sempre maggiore qualità dei prodotti che commercializza in tutto il mondo.

Nella sede di Polpenazze del Garda, RMB è impegnata nel recupero di tutte le frazioni ancora valorizzabili contenute nei rifiuti e in particolare modo dei metalli. La finalità delle

lavorazioni è l'ottenimento di MPS e/o “end of waste” da commercializzare o rifiuti qualitativamente più facilmente recuperabili in impianti terzi dotati di ulteriori specifiche tecnologie di recupero.

Le principali tipologie di materiali lavorate sono: carcasse di veicoli fuori uso e motori; materiali metallici ferrosi e non, derivanti dalla selezione meccanica e dalla cernita e selezione (ad esempio scarto di frantumazione degli autoveicoli a motore e rottami in genere) o altri materiali contenenti frazioni metalliche; materiali

“
Soddisfare i bisogni
delle generazioni attuali
e rispettare la qualità della vita
di quelle future è la sfida che
quotidianamente ci appassiona
”

contenenti metalli derivanti da operazioni di raccolta differenziata di rifiuti urbani; materiale inerte derivante da operazioni di recupero svolte su terre e rocce da scavo e su materiali provenienti da attività di bonifica di terreni contaminati o rifiuti contenenti frazioni assimilabili a sabbie o litoidi, inerti, compatibili nella formulazione di prodotti nel campo edilizio e/o stradale; ceneri pesanti da termovalorizzatori; altri materiali contenenti frazioni valorizzabili.